

Revolux DLV 994



Código: Comp. A 994.9100
Comp. B 870.1907

BT 2200

Características

- Tinta dupla função de altos sólidos à base de poliuretano poliaspártico.
- Pode ser usado como acabamento de alta *performance*.
- Alta espessura, boa resistência anticorrosiva.
- Excelente retenção de cor.
- Excelente retenção de brilho.
- Secagem rápida.

Usos - Construção e Manutenção

- Substrato: aço carbono.
- Equipamentos de *offshore*, *piers*, barcaças, etc. (*1)
- Bombas, equipamentos industriais, estruturas metálicas e torres eólicas.

Propriedades Básicas

Cor / Textura:	Branco / Brilhante
Sólidos por Volume:	90% +/- 2 (*2)
Peso por litro:	1,400 kg aproximadamente
Ponto de fulgor:	70 °C
Tempo de armazenagem:	12 meses (separados)
V.O.C.	90 g/L (calculado)

Dados para Aplicação

Relação de mistura:	Peso	Volume	
Comp. A:	100,0	2,6	
Comp. B:	28,0	1,0	
Vida útil da mistura:	3 horas a 25 °C		
Tempo de indução:	15 minutos		
Espessura por demão:	Filme úmido 83 a 277 µm		
	Filme seco 75 a 250 µm		
Rendimento teórico:	12,00 m²/l para 75 µm		
	3,60 m²/l para 250 µm		
Rendimento prático:	Considerações / Observações – verso.		
Solvente de diluição:	440.0000 (Até 5% em volume para aplicação a <i>airless</i>).		
Secagem a 25 °C	Mín.	Máx.	
	ao toque:	-	30 min
	manuseio:	-	1h e 30 min
	repintura:	1h e 30 min	-

Preparo de Superfície

- A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Lave-a com água doce, detergentes e solventes.
- Padrão de tratamento recomendado: Proceder conforme ISO 8501:1 - padrão Sa 2^{1/2} ^(*).

Métodos de Aplicação

- Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.
- Rolo (necessita maior numero de demãos para atingir a espessura desejada).
- Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar.
- Pressão de pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm² (35 a 43 psi).
- Pressão no tanque: 1,5 – 2,5 kgf/cm² (21 a 35 psi).
- Pistola *airless*: Bicos 15 a 21.
- Pressão de pulverização: 140 -175 kgf/cm² (2.000 a 2.500 psi).
- Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 80%.
- Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

Primers Recomendados

Revrán ECO 997

Revrán NVC WST 870

Oxibar PFC 533

Outros *primers*, consulte nosso Departamento Técnico.

Recomendações

PREVENTIVAS

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder o descarte. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

Observações

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.
- Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com espessuras especificadas) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
- Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
- A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc.
- Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando exposto aos raios UV, em imersão e/ou em contato com a água. Estas características são do pigmento e não alteram seu desempenho anticorrosivo.
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.
- Data da inserção: AGO / 11 (REV-00). Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.

^(*) Poderá ser aplicado diretamente sobre metal quando em ambientes C1, C2 e C3, conforme ISO 12944-2. Para ambientes C4 e C5, deverá ser aplicado um *primer* apropriado antes de sua aplicação.

⁽²⁾ Conforme ASTM D 2697 e Sólidos em Massa (7 dias a 25°C).