

Oxibar PFC 533



Código: Comp. A 533.0699
Comp. B 833.0600 833.0999 (Inverno) (*3)

BT 2502

Características

- Produto epóxi de alto desempenho anticorrosivo.
- Altos sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).
- *Primer* e intermediário de secagem rápida, gerando alta produtividade.
- Secagem em baixa temperatura até 0°C.
- Produto possui excelente aderência ao aço.
- Formulado com fosfato de zinco e óxido de ferro micáceo.
- Compõe sistema de pintura aprovado conforme ISO 12944.

Usos - Construção e Manutenção

- Substrato: aço carbono.
- É indicado como *primer* ou intermediário para grandes estruturas industriais para o revestimento externo de tanques industriais, equipamentos, tubulações, etc.
- Pinturas de torres eólicas e componentes do sistema (steel towers).

Características de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Repintura	
			Mínima	Máxima
32°C	20 min	1,5 h	45 min	48 h (*2)
25°C	30 min	2 h	1 h	7 dias (*2)
15°C	45 min	4 h	2 h	10 dias (*2)
10°C	60 min	6,5 h	3 h	14 dias (*2)
5°C	90 min	12 h	6 h	18 dias (*2)
0°C	3 h	24 h	24 h	21 dias (*2)

Propriedades Básicas

Cor / Textura:	Amarelo Óxido / Acetinado
Sólidos por Volume:	80% +/- 3 (*1)
Peso por litro:	1,550 kg aproximadamente
Ponto de fulgor:	35°C
Tempo de armazenagem:	12 meses (separados)
V.O.C.	272 g/L (calculado)

Dados para Aplicação

Relação de mistura:	Peso	Volume
Comp. A	100,0	5,0
Comp. B	12,0	1,0
Vida útil da mistura:	1 hora a 25°C	
Tempo de indução:	Não se aplica	
Espessura por demão:	Filme úmido 125 a 312 µm Filme seco 100 a 250 µm	
Rendimento teórico:	8,00 m ² /l para 100 µm 3,20 m ² /l para 250 µm	
Rendimento prático:	Considerações / Observações – verso.	
Solvente de diluição:	420.0000 (Até 10% em volume para aplicação a <i>airless</i>).	

Preparo de Superfície

- A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Lave-a com água doce, detergentes e solventes.
- Padrão de tratamento recomendado: jateamento Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Métodos de Aplicação

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar.

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm² (35 a 43 psi).

Pressão no tanque: 1,5 – 2,5 kgf/cm² (21 a 35 psi).

Pistola *airless*: Bicos 19 a 25.

Pressão de pulverização: 175 -210 kgf/cm² (2.500 a 3.000 psi).

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 80%.

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

Acabamentos Recomendados

Rethane FLV 653

Rethane DHG 652

Consulte nosso Departamento Técnico para outros tipos de acabamento.

Recomendações

PREVENTIVAS

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40 °C. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas e evite fumar perto do local da aplicação. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder o descarte. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

Observações

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.
- Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com espessuras especificadas) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25 °C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
- A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
- A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc.
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.
- Data da última alteração: DEZ / 09 (REV-03). Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio.
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.

(*1) Conforme ASTM D 2697 e Sólidos em Massa (7 dias a 25 °C).

(*2) Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.

(*3) Para temperaturas abaixo de 15°C, usar agente de cura para Inverno.