

Revran TLS 520 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas que conferem ao sistema alto desempenho.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de fundo, bicomponente, holding primer e selante à base de resina epóxi, pigmentada com óxido de ferro, curada com poliamida.

USO RECOMENDADO

Utilizado como tie coat (selante) para tintas ricas em zinco. Tinta de fundo para estruturas metálicas e equipamentos em geral em aço carbono. Holding primer para fundo de embarcações, boottop, costado, convés, porões, tanques de lastro e acessórios

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Vermelho Óxido		
TEXTURA	Fosco		
SÓLIDOS POR VOLUME	40% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,300 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	32°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	8,0
	Comp. B	9,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	6 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	11,4 m ² /l para 35 µm 8,8 m ² /l para 45 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	87,5 a 112,5 µm		
ESPESSURA SECA	35 a 45 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 35 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		1 h
	Manuseio		5 h
	Repintura	8 h	72 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	420.0000	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).	
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento de superfície recomendado Sa 2 ½ (mínimo), conforme ISO 8501-1 com perfil de jateamento cuja altura esteja entre 40 a 70 µm.
	Primer recomendado	Pode ser usado como tie-coat sobre produtos Rezinc (exceto zinco com silicone).
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.

PRAZO DE VALIDADE 12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
4. Para acabamentos monocomponentes acrílicos, alquídicos, entre outros, respeitar intervalo mínimo de 6 horas e máximo de 24 horas. Excedendo esse prazo deve-se proceder lixamento.
5. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.



EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.

3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.

4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
