

Oxibar DHB 535 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem excelente aderência ao aço, alta resistência mecânica e ótimo poder de penetração, tornando-a aplicável sobre pinturas envelhecidas, desde que estejam firmemente aderidas. Sua principal propriedade é a aplicação sobre substratos tratados mecanicamente, onde o jato abrasivo é impraticável. É um produto de alta espessura e alto desempenho anticorrosivo do tipo *mastic* alumínio, sendo possível o *upgrade* de esquema de pintura convencional para de alto desempenho sem necessidade de jateamento abrasivo. Além disso, é um revestimento ecológico, altos sólidos, de baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Revestimento epóxi bicomponente, dupla função.

### USO RECOMENDADO

Revestimento recomendado para substratos em aço carbono. É indicado para grandes estruturas industriais e marítimas tipo *offshore*, como revestimento externo de tanques industriais, equipamentos, tubulações, entre outros.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Alumínio						
<b>TEXTURA</b>	Metálica						
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	73 % ± 3	Conforme ISO 3233					
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,370 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475					
<b>VOC</b>	205 g/l						
<b>PONTO DE FULGOR</b>	32°C						
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume				
	<b>Comp. A</b>	100,0	1,0				
	<b>Comp. B</b>	97,0	1,0				
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	6 h						
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min						
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	6,08 m <sup>2</sup> /l para 120 µm						
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	164 µm						
<b>ESPESSURA SECA</b>	120 µm						
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 120 µm</b>		<b>Oxibar DHB 535</b>		<b>Sist. de pintura monocomponentes</b>		<b>Sist. de pintura poliuretano/ epóxi</b>	
	<b>25°C</b>	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>	3 h					
	<b>Manuseio</b>	8 h					
	<b>Repintura</b>	12 h	6 meses	24 h	72 h	16 h	6 meses
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 5 e 52°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar 1,4% em volume do acelerador de secagem 870.0576.					
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%					
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho					
	<b>Redutor</b>	420.0000					
	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.					
	<b>Rolo</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada					
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).					
	<b>AirLess</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).					

	<b>Direto sobre aço carbono</b>	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo). Aplicável sobre manchas de oxidação flash rusting após jateamento úmido, com inibidor de corrosão ou não. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Primer recomendado</b>	Sobre tintas envelhecidas, consulte nosso Departamento Técnico.
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA
<b>PRAZO DE VALIDADE</b>	12 meses a contar da data de fabricação.	
<b>NÚMERO ONU</b>	<b>1263</b>	
<b>NÚMERO DE RISCO</b>	<b>33</b>	

#### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
4. Importante: Adicionar o agente de cura no componente B e homogeneizar. Após aditivação, misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot-life é reduzido com a aditivação.
5. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
6. Para fazer upgrade, a tinta deve ser aplicada sem diluição, ou ser diluída até 5% em volume com solvente 487.0000. Do contrário, a demão de tinta monocomponente soltará da superfície (enrugará). Não diluir acima do estabelecido.
7. Devido à amina aromática, o produto pode sofrer alteração de cor quando exposto ao intemperismo, não modificando suas resistências anticorrosivas.
8. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.
9. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

#### RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.



---

**EM CASO DE ACIDENTE**

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.

3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.

4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

---