

BT 0587

REVISÃO: 08/2017

Atende Norma: ST-0210

AWWA C210_07

SABESP NTS 036

Oxibond DHS 907

Componente A: 907.9100

Componente B: 870.1253



Oxibond DHS 907 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem uma excelente resistência física e mecânica, além de ser resistente à proteção catódica e ser *edge retentive*, alta retenção nas arestas. O produto pode ser aplicado com espessuras elevadas e apresenta características de *surface tolerant*. Possui baixo teor de solventes orgânicos (*low VOC*) e laudo de potabilidade. Este produto pode ser formulado com pigmentação isenta de Metais Pesados (IMP), apresentando a sigla IMP em sua descrição nestes casos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento dupla função à base de resina epóxi modificada, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Como revestimento de grandes estruturas, *offshore*, tanques e tubulações (interno e externo), equipamentos industriais diversos, principalmente em indústrias de papel e celulose. Usado também para convés, costado, *boottop*, superestrutura, braçolas, tampas de escotilha, acessórios em geral e equipamentos que estejam sujeitos a zonas de oscilação da maré (*splash zone*).

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Brilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	85% ± 3	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,420 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
VOC	143 g/l	Este valor pode variar conforme a cor	
PONTO DE FULGOR	35°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	4,0
	Comp. B	17,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	90 min		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	3,40 m ² /l para 250 µm		
	0,85 m ² /l para 1000 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	294 a 1176 µm		
ESPESSURA SECA	250 a 1000 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 250 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		2 h
	Manuseio		6 h
	Repintura	6 h	72 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	420.0000	



	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado, se necessário. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado, se necessário. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).
	Direto sobre aço carbono	Recomendado tratamento ISO 8501-1 St 3 (mínimo) para áreas sem imersão (zona atmosférica) e Sa 2 (mínimo) para áreas imersas. Aceita-se tratamento St 3 para pintura de pequenas áreas e reparos. Aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento sob altíssima pressão (<i>Ultrahigh Pressure Water Jetting</i>), sendo tolerante a manchas de oxidação (<i>Flash Rusting</i>) e umidade residual no substrato, sem manchas ou empoçamento de água. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Sobre aço galvanizado	Realizar tratamento com esponja abrasiva.
	Primer recomendado	NA.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	NA.
PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RISCO	33	

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida a repintura será reduzida.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C consulte nosso Departamento Técnico.
5. A espessura máxima aplicada deste produto só será atingida com pulverização por airless. Caso outros métodos de aplicação sejam empregados, recomenda-se um número maior de demãos para atingir a espessura desejada.
6. Para maiores informações sobre o laudo de potabilidade, favor consultar nosso Departamento Técnico.
7. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.
8. As resinas epoxídicas podem cristalizar em temperaturas abaixo de 20°C, devendo ser revertida por aquecimento (incidência solar e/ou estufa). As características físico-químicas da resina epóxi se mantém inalteradas após o aquecimento.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-