

Rekotar DKC 221 Especial utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, à base de alcatrão de hulha epóxi especial curado com poliamida, que conferem excelente resistência química, à abrasão e alta resistência à proteção catódica. Possui alto teor de sólidos, alta espessura, sendo um revestimento ecológico, de baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Tinta de fundo epóxi, bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Como revestimento para substratos em aço carbono, tais como pisos, estação de tratamento de esgotos, adutoras, estruturas submersas e enterradas, revestimento de concreto, estacas de piers, etc. Também indicado para colunas, braceamentos e estruturas de offshore. Recomendado para revestimento de tanques com água industrial e água do mar (interno e externo).

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Marrom e Preto		
<b>TEXTURA</b>	Semibrilhante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	78 % ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,400 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	32°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	5,0
	<b>Comp. B</b>	15,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	3 h		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	10 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	4,3 m <sup>2</sup> /l para 180 µm 1,95 m <sup>2</sup> /l para 400 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	231 µm a 513 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	180 µm a 400 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 180 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		3 h
	<b>Manuseio</b>		18 h
	<b>Repintura</b>	16 h	72 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C.	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	420.0000	
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	<b>Rolo</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
	<b>AirLess</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).	

---

<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Direto sobre aço carbono</b>	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2 ½ (mínimo) e tratamento mecânico St 3 (para pequenas áreas). A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
	<b>Primer recomendado</b>	Revrans SPN 520 e Revrans SEL 639. Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA

---

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263  
**NÚMERO DE RISCO** 33

---

**RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
  2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
  3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
  4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
  5. As resinas epoxídicas (componente B) podem cristalizar em temperaturas abaixo de 20°C, devendo ser revertida por aquecimento (incidência solar e/ou estufa). As características físico-químicas da resina epóxi se mantêm inalteradas após o aquecimento.
  6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.
-

## RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-