

**BT 0587**

REVISÃO: 06/2016

Atende Norma: ST-0210

AWWA C210\_07

SABESP NTS 036

**Oxibond DHS 907**

Componente A: 907.9100

Componente B: 870.1253



Oxibond DHS 907 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem uma excelente resistência física e mecânica, além de ser resistente à proteção catódica e ser *edge retentive*, alta retenção nas arestas. O produto pode ser aplicado com espessuras elevadas e apresenta características de *surface tolerant*. Possui baixo teor de solventes orgânicos (*low VOC*) e laudo de potabilidade. Este produto pode ser formulado com pigmentação isenta de Metais Pesados (IMP), apresentando a sigla IMP em sua descrição nestes casos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Revestimento dupla função à base de resina epóxi modificada, bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Como revestimento de grandes estruturas, *offshore*, tanques e tubulações (interno e externo), equipamentos industriais diversos, principalmente em indústrias de papel e celulose. Usado também para convés, costado, *boottop*, superestrutura, braçolas, tampas de escotilha, acessórios em geral e equipamentos que estejam sujeitos a zonas de oscilação da maré (*splash zone*).

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Brilhante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	85% ± 3	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,500 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>VOC</b>	143 g/l	Este valor pode variar conforme a cor	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	35°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	4,0
	<b>Comp. B</b>	17,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	90 min		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	3,40 m <sup>2</sup> /l para 250 µm		
	0,85 m <sup>2</sup> /l para 1000 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	294 a 1176 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	250 a 1000 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 250 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		2 h
	<b>Manuseio</b>		6 h
	<b>Repintura</b>	6 h	72 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	420.0000	



	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado, se necessário. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado, se necessário. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).
	<b>Direto sobre aço carbono</b>	Recomendado tratamento ISO 8501-1 St 3 (mínimo) para áreas sem imersão (zona atmosférica) e Sa 2 (mínimo) para áreas imersas. Aceita-se tratamento St 3 para pintura de pequenas áreas e reparos. Aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento sob altíssima pressão ( <i>Ultrahigh Pressure Water Jetting</i> ), sendo tolerante a manchas de oxidação ( <i>Flash Rusting</i> ) e umidade residual no substrato, sem manchas ou empoçamento de água. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Sobre aço galvanizado</b>	Realizar tratamento com esponja abrasiva.
	<b>Primer recomendado</b>	NA.
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA.
<b>PRAZO DE VALIDADE</b>	12 meses a contar da data de fabricação.	
<b>NÚMERO ONU</b>	1263	
<b>NÚMERO DE RISCO</b>	33	

---

**RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida a repintura será reduzida.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C consulte nosso Departamento Técnico.
5. A espessura máxima aplicada deste produto só será atingida com pulverização por airless. Caso outros métodos de aplicação sejam empregados, recomenda-se um número maior de demãos para atingir a espessura desejada.
6. Para maiores informações sobre o laudo de potabilidade, favor consultar nosso Departamento Técnico.
7. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

---

**RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS**

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

**EM CASO DE ACIDENTE**

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE**: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-