

Revolux DLV 994 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alta espessura, boa resistência anti corrosiva, excelente retenção de cor e brilho, além de secagem rápida.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

##### TIPO

Tinta dupla função de base de poliuretano poliaspártico, bicomponente.

##### USO RECOMENDADO

Recomendado para equipamentos de *offshore*, *piers*, barcaças, etc. Indicado para bombas, equipamentos Industriais, estruturas metálicas e torres eólicas.

#### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Branco		
<b>TEXTURA</b>	Brilhante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	90% ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,400 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	70°C		
<b>VOC</b>	90 g/l (calculado)		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	3,0
	<b>Comp. B</b>	28,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	3 h		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	12,00 m <sup>2</sup> /l para 75 µm 3,60 m <sup>2</sup> /l para 250 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	83 a 277 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	75 a 250 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 75 µm</b>		25°C	
	<b>Toque</b>		30 min
	<b>Manuseio</b>		1h e 30min
	<b>Repintura</b>	1h e 30min	
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	440.0000	
	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.	
	<b>Rolo</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada.	
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 - 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).	
	<b>AirLess</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 15 a 21 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).	

<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Direto sobre aço carbono</b>	A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento recomendado: conforme ISO 8501-1: Sa 2 ½ (mínimo). Aceita-se tratamento St3 para pintura de pequenas áreas e reparos de manutenção.
	<b>Primer recomendado</b>	Revrán ECO 997, Revran NVC WST 870, Oxibar PFC 533. Outros Primers Consulte nosso Departamento Técnico.
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RISCO** 33

#### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.
2. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com espessuras especificadas) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
5. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando exposto aos raios UV, em imersão e/ou em contato com a água. Estas características são do pigmento e não alteram seu desempenho anticorrosivo.
6. Poderá ser aplicado diretamente ao metal quando em ambiente C1, C2 e C3, conforme ISO 12944-2, para ambiente C4 e C5, deverá ser aplicado um primer apropriado antes da aplicação.

#### RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

#### EM CASO DE ACIDENTE

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.