

Revchem NVP 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alto desempenho anticorrosivo, excelente resistência química e à alta temperatura, sem necessidade de cura térmica para otimizar o desempenho. Proporciona a liberação do tanque para operação em até 48 horas, com 70-80 Dureza Shore D. Resiste à imersão contínua em água com temperatura até 70°C, imersão contínua em óleos minerais com temperatura até 140°C e pode ser usado em temperaturas de até 220°C para casos de não imersão. Possui laudo para contato com alimentos (vide recomendação 8).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento dupla função de base epóxi Novolac, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado como revestimento interno de tanques e dutos navais, ferroviários, rodoviários, tanques de armazenamento em indústrias químicas e petroquímicas. Indicado para armazenamento e interno de tubulações de etanol e metanol. Protege aço exposto a produtos químicos agressivos.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Semibrilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	77% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,480 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	>35°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	5,0
	Comp. B	14,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	2 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	10 min (vide recomendação 7)		
RENDIMENTO TEÓRICO	7,54 m ² /l para 102 µm		
	2,50 m ² /l para 308 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	133 µm a 400 µm		
ESPESSURA SECA	102 µm a 308 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 102 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		2 h
	Manuseio		10 h
	Repintura		48 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	420.0000	
DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm ² (35 a 43 psi).	
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE
Direto sobre aço carbono

Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2½ mínimo, perfil de rugosidade 50 - 100 µmm. Aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento (*hydroblasting*), sendo tolerante à oxidação e à umidade residual no substrato, evitando aplicações sobre áreas empoçadas. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes.

Primer recomendado NA

Acabamento recomendado NA

PRAZO DE VALIDADE

12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU**1263****NÚMERO DE RISCO****30**

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
5. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder lixamento ou *brush off*. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
6. Esta linha de produtos permite aplicação sobre oxidação inicial conforme Grau M da Norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.
7. Não se aplica para equipamentos com mistura no bico.
8. Produto atende as exigências da resolução nº 105, revogada parcialmente pela resoluções 51 e 52 da ANVISA.
9. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
 2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
 3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
 4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
 5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
-



EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
