

Rezinc WBC 522 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem proteção catódica, além da proteção por barreira. Tolerância *flash rusting* e umidade residual no substrato, além de promover rápida preparação da tinta, quando comparada com a das tintas convencionais à base de zinco.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TIPO

Primer a base de epóxi pigmentado com pó de zinco e alumínio, bicomponente.

#### USO RECOMENDADO

Recomendado para superfícies tratadas com jateamento úmido e também com limpeza mecânica. Indicado para plataformas marítimas, navios, comportas, estacas de piers, indústrias químicas (salineiras) e outros equipamentos sujeitos à maresia ou a outras condições adversas. Pode ser utilizado também em áreas galvanizadas onde a camada de zinco estiver desgastada, com início de oxidação vermelha.

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Cinza		
<b>TEXTURA</b>	Fosco		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	75% ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	2,300 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	24°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	7,6
	<b>Comp. B</b>	5,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	5h		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	15,0 m <sup>2</sup> /l para 50 µm 5,0 m <sup>2</sup> /l para 150 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	67 a 200 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	50 a 150 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 50 µm</b>		25°C	

	Mínimo	Máximo
<b>Toque</b>		1h
<b>Manuseio</b>		2h
<b>Repintura</b>	6h	30 dias

<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar 0,7% em volume do agente de cura 870.0576.
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho
	<b>Redutor</b>	420.0001

<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Por apresentar uma secagem muito rápida, é aconselhável apenas para pequenas áreas ou retoques.
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 - 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (40 a 50 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 2,0 e 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (28 a 50 psi). Utilize tanque de pressão com agitador.
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).

**Direto sobre aço carbono**

A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, etc. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrões de tratamento recomendados: conforme ISO 8501-1: St 3 (mínimo) para pequenas áreas e ambientes de baixa agressividade, Sa 2½ ou aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento (*hydroblasting*) SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7 WJ2, sendo tolerante à oxidação e à umidade residual no substrato.

#### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

**Sobre aço galvanizado envelhecido ou em contorno de solda**

Tratar mecanicamente, em grau de limpeza mínimo equivalente a SSPC SP-11 (limpeza mecânica ao metal nu) ou tratamento mecânico St3 (ISO 8501-1), assegurando em ambos os casos perfil de rugosidade mínimo de 25 µm. Regiões de interface com galvanizado intacto deverão ser chanfradas com o próprio tratamento mecânico. Não recomendamos escova rotativa.

**Primer recomendado** NA

**Acabamento recomendado** NA

**PRAZO DE VALIDADE** 6 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RISCO** 33

#### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
5. Importante: Adicionar o agente de cura no componente B e homogeneizar. Após aditivação misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot life é reduzido com a aditivação.
6. O zinco é um material abrasivo. Caso o usuário queira uma maior conservação da pistola e qualidade final da aplicação, usar DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carbeto de tungstênio) ou similar.
7. Permite aplicação sobre oxidação inicial conforme Grau M da Norma SSPC-VIA 4 / NACE VIS 7.

#### RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-